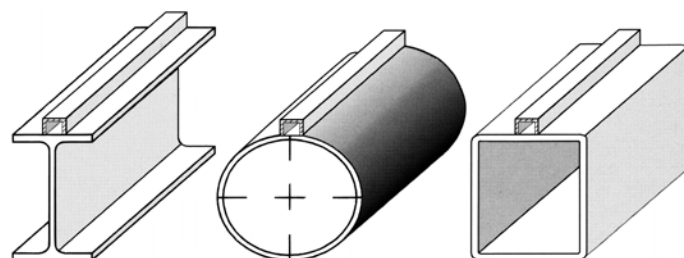
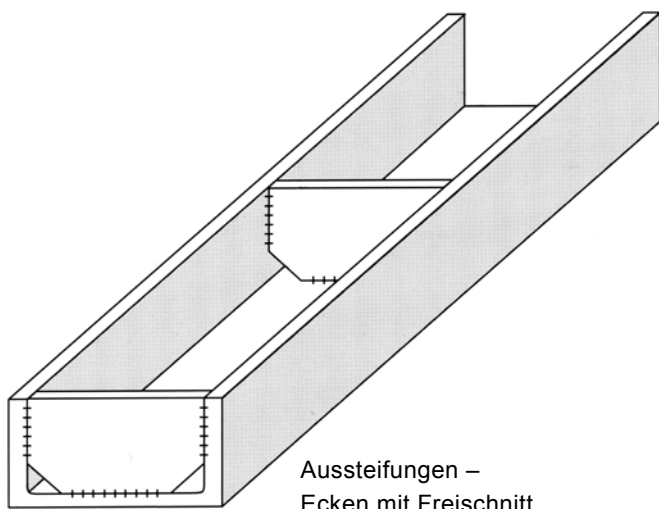
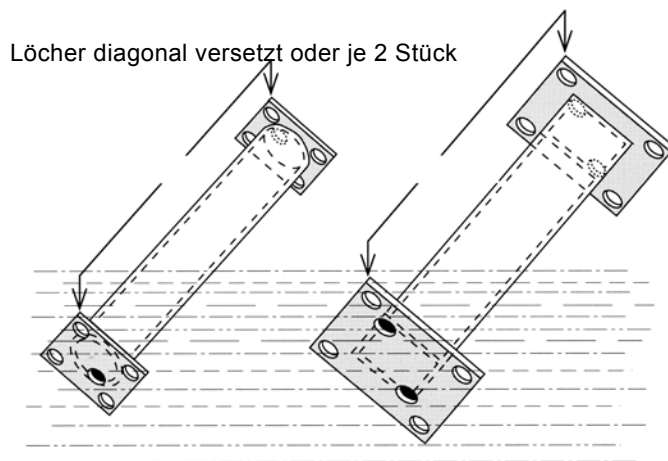
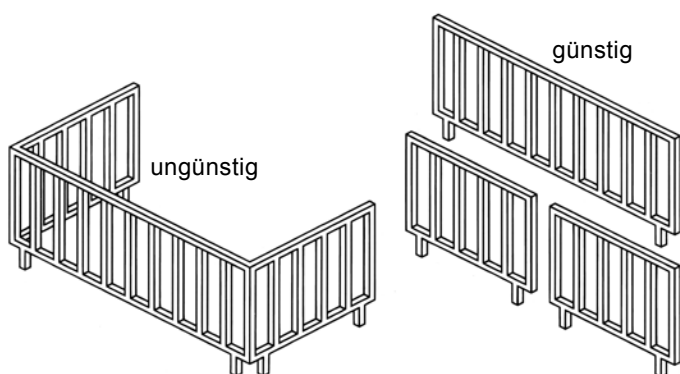
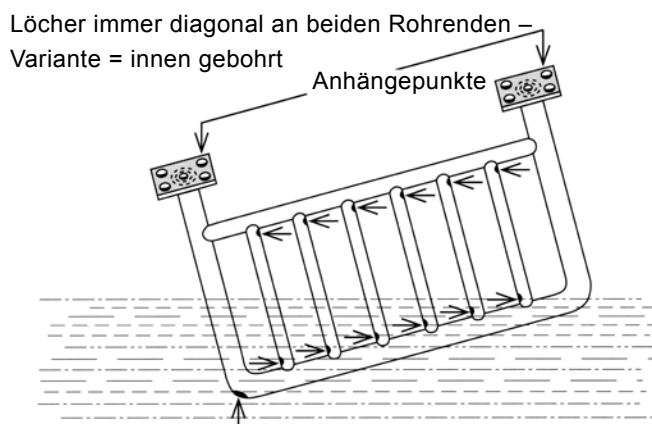
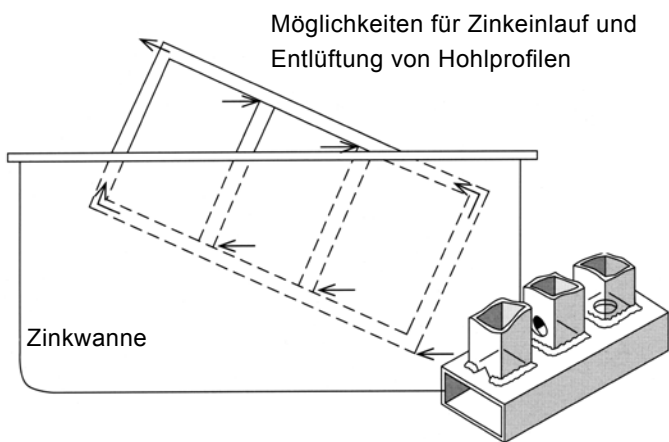


Verzinkungsgerecht konstruieren

- Feuerverzinkung nach Sn 237 240
- Stahl muss zum Feuerverzinken geeignet sein, bei Materialbestellung erwähnen.
- Stähle mit kritischen Silicium-Gehalten neigen zur Bildung dicker Zinküberzüge, die ein graues Aussehen haben können.
- Material muss frei von Oel, Fett und Farbe angeliefert werden.
- Bei Konstruktionsproblemen verweisen wir auf die Hinweise und Richtlinien der VSV, oder wenden Sie sich rechtzeitig an Ihre Verzinkerei.

Hohlprofil-Abmessung in mm			Mindest-Loch-Ø in mm bei einer jew. Anzahl der Öffnungen		
○	□	□	1 x	2 x	4 x
kleiner als:					
15	15	20 x 10	8		
20	20	30 x 15	10		
30	30	40 x 20	12	10	
30	40	50 x 30	14	12	
50	50	60 x 40	16	12	10
60	60	80 x 40	20	12	10
80	80	100 x 60	20	16	12
100	100	120 x 80	25	20	12
120	120	160 x 80	30	25	20
160	160	200 x 120	40	25	20
200	200	260 x 140	50	30	25



Einseitig angeschweisste Profile führen zu Verzug

VEREINIGUNG
SCHWEIZERISCHER
VERZINKEREIEN

FEUERVERZINKT